

_ XTRA-TEC® XT – XTENDED TECHNOLOGY

Teljesítmény és biztonság kiemelkedő egysége

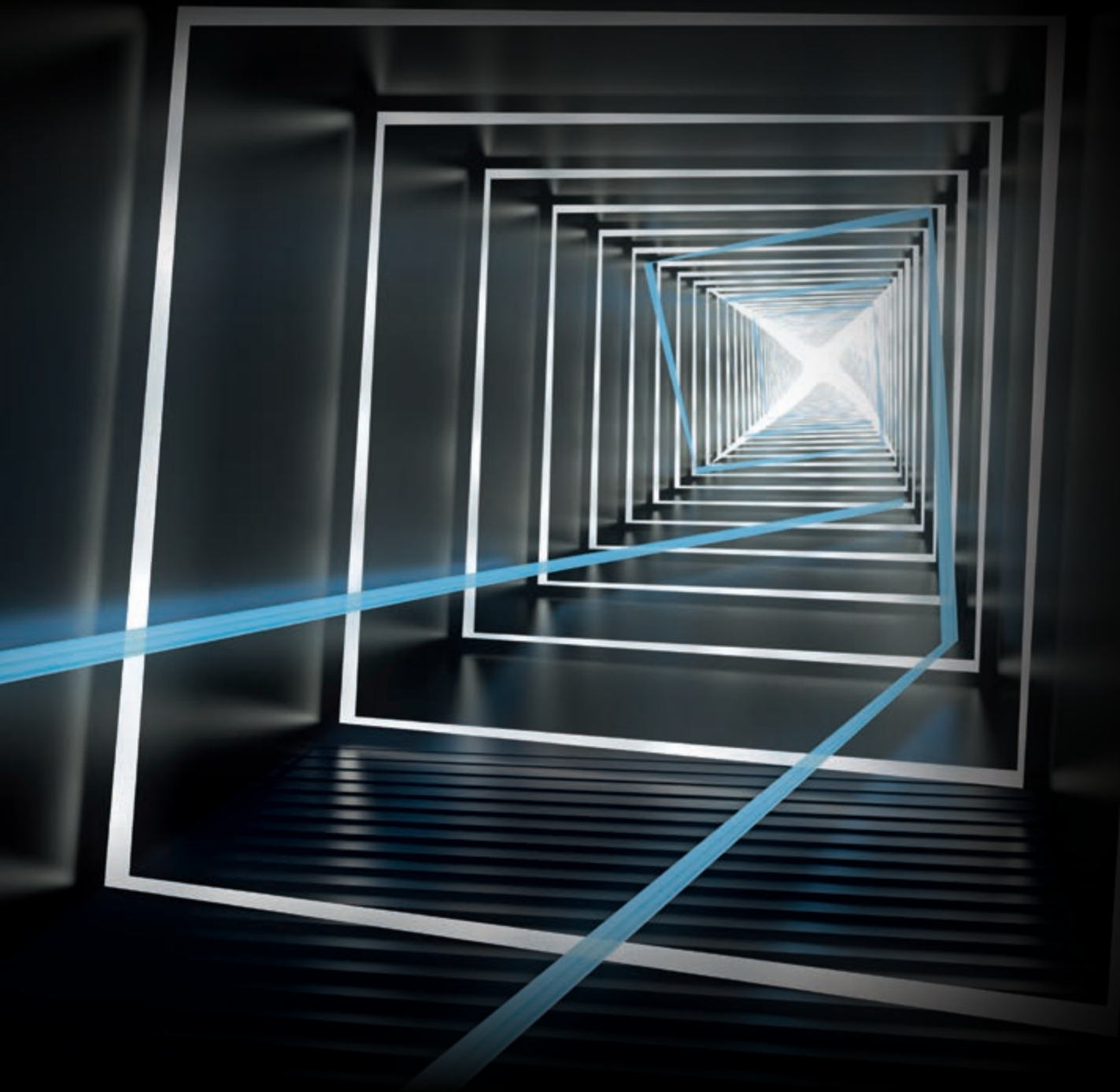
Termékfejlesztések

Marás

Xtra-tec® XT

TELJESÍTMÉNY ÉS BIZTONSÁG KIEMELKEDŐ EGYSÉGE – KÖZÖS SZEMLÉLET EGYEDI MEGOLDÁS.





Xtra-tec® XT

A sikeres Walter marószerszámcsalád új generációja két követelménynek is új szinten felel meg: **nagyobb teljesítmény, nagyobb folyamatbiztonság.**

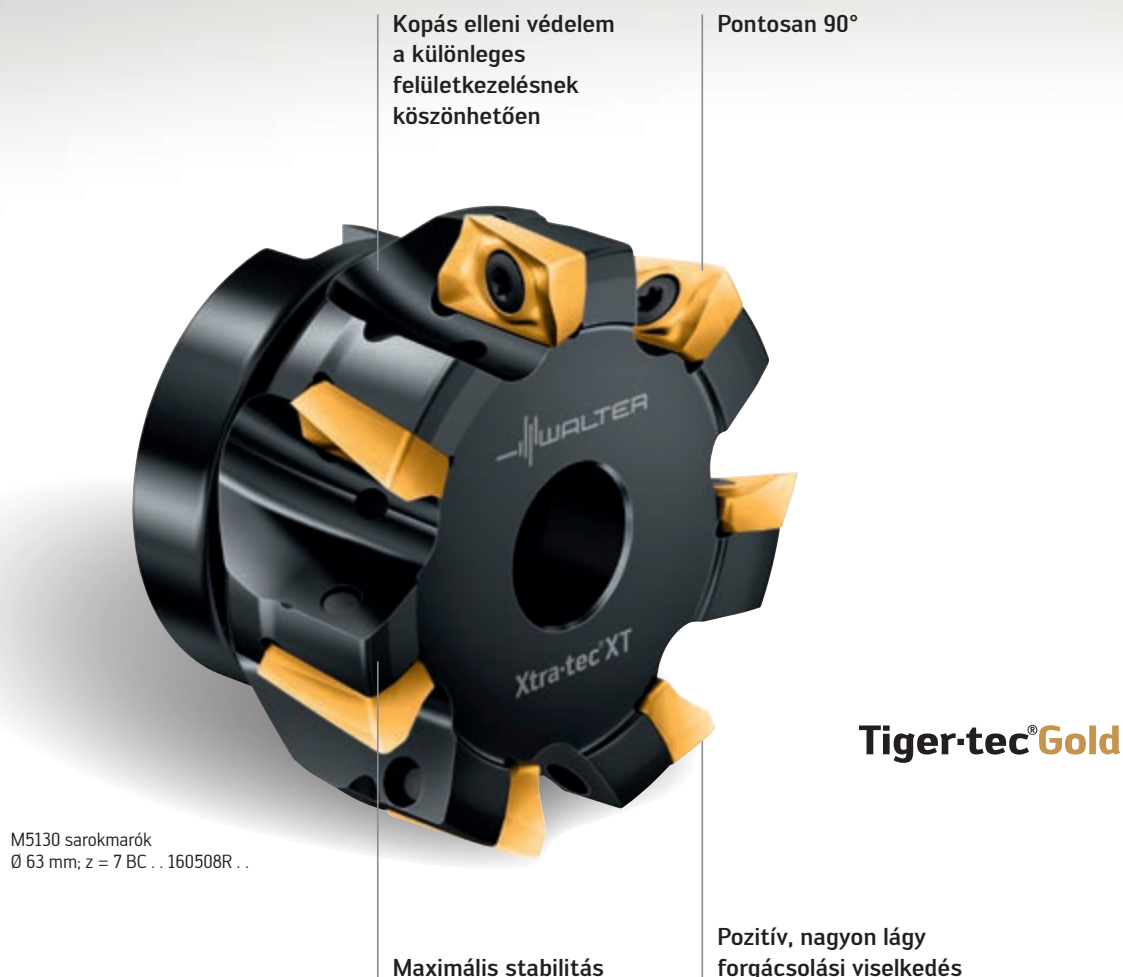
A két egyformán hangsúlyos tulajdonság egy olyan fejlesztés eredménye, amely iránymutató innovációként új perspektívát nyit a hatékonyságban. A név önmagában is kötelez: az XT az Xtended Technology rövidítése.

Az igényes célok a Walternél mindig magától értetődők voltak. A kettős követelmény – teljesítmény és folyamatbiztonság – az Xtra-tec® XT esetében alapvető.

Mikor egy kettős célt együtt sikerül megvalósítani, az mindig rendkívüli.

A hatékonyság új perspektívája: Xtra-tec® XT.

A HELYZET JELENTI A KÜLÖNBSÉGET.



Tiger-tec®Gold

Xtra-tec® XT

Az Xtra-tec® XT a Walter új, markáns konstrukció jellemzőjét hozza el: A Tiger-tec® váltólapkák újragondolt elhelyezését a szerszámtestben.

Egyszerűen hangzik, de számos előnye van: a Tiger-tec® forgácsolóanyagainak minőségi tulajdonságaival egyesülve a váltólapkák módosított elhelyezése a hatékonyságnak is új szinten felel meg. Soha nem párosult még ilyen mértékű teljesítőképesség a forgácsolásban ennyi biztonsággal.

Az új beépítési mód jelentős előnyei: nagyobb teljesítmény, nagyobb folyamatbiztonság

- A váltólapka furata körüli nagyobb keresztmetszet határozottan nagyobb stabilitást eredményez.
- A forgácsolóerő elvezetése a test irányába növeli a folyamatbiztonságot.
- A lapkafészek nagyobb keresztmetszetei robusztus szerszámtestet eredményeznek.
- A váltólapka most nagyobb felületen fekszik fel.
Előnyök: a felületi nyomás erőteljes csökkenése.
- Könnyebb hozzáférhetőség csavarhúzóval a jobb kezelhetőségért.
- A nagyobb fogszámok növelik a hatékonyságot.

Új beépítési helyzet: Xtra-tec® XT

Nagyobb keresztmetszet

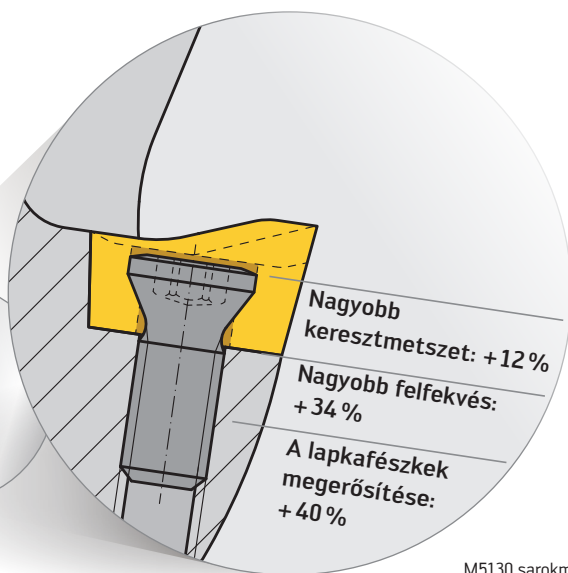
A váltólapka furata körüli megnövelt keresztmetszet sokkal nagyobb stabilitást eredményez.

Nagyobb felfekvés

A váltólapkák csökkentett hátszöge nagyobb felfekvási felületet eredményez a felületi nyomás csökkenése érdekében.

A lapkafészkek megerősítése

A különleges beépítési helyzet ellenállóbbá teszi a lapkák alátámasztását, és hosszabb csavarok használatát teszi lehetővé.



M5130 sarokmarók
Ø 63 mm; z = 7 BC ... 160508R ...

Nagyobb keresztmetszet



Nagyobb felfekvés



A lapkafészkek megerősítése



A kiegészítő simítási munkálatok elkerülhetők

– Az Xtra-tec® XT sarokmaró pontosan 90°-os alakja és a mellékkel ellátott kialakítás segít az utólagos megmunkálások számának csökkentésében.

Univerzális tulajdonságok

- Minimális adminisztratív ráfordítás és alacsony tárolási költség az Xtra-tec® XT sarokmarók sokoldalú alkalmazási területeinek köszönhetően: sík- és sarokmarás, ferde merülés, zsebmarás és cirkuláris furatmarás.
- Az Xtra-tec® XT minden, kereskedelemben kapható anyagcsoport megmunkálásához megfelel: acél, rozsdamentes acél, öntöttvas, színesfémek és nehezen forgácsolható anyagok.

Alacsonyabb szerszámköltségek az optimalizált szerszámoknak köszönhetően

- A szerszámok optimális hozzáigazítása a mindenkor megmunkálási helyzethez a legkülönbözőbb lapkaméretekkal és sarokrádiuszokkal 0,2 és 6 mm között.
- Kisméretű váltólapkákkal és megnövelt fogszámmal rendelkező szerszámok, például a kisebb ráhagyással bíró munkadarabokhoz.

Minden Xtra-tec® XT szerszám elérhető a www.xtratec-xt.walter-weboldal.com weboldalon

KISEBB VÁLTÓLAPKA? NAGYSZERŰ ÖTLET!



M5130 sarokmarók
Ø 40 mm; z = 10 AC... 0602...

Tiger-tec® Silver

M5130 sarokmarók
Ø 20 mm; z = 5 AC... 0602...

Tiger-tec® Gold

Xtra-tec® XT

**A nagyobb stabilitás hozadéka mindenekelőtt:
a hatékonyság, a folyamatbiztonság és nem utolsósorban
a költségoptimalizálás**

A kisebb váltólapkák használatával nagyobb fogszámok érhetők el. Az ebből következő megnövekedett előtoló-sebesség az Xtra-tec® XT stabilitási előnyei ebben a kombinációban új mércét állítanak fel. Aki még egy lépéssel tovább szeretne menni, és a hatékonyság kritériumát összességében vizsgálja, az nem tekinthet egyetlen kritériumként a maximális előtolásra. Az Xtra-tec® XT ennél sokkal többet tud, ezért teljesen új perspektívát nyit a hatékonyságban.

**A kisebb méret most nagyobb biztonságot és
hatékonyságot jelent**

Ha egy alkatrészhez optimalizált szerszámbeállításról van szó – kis ráhagyások, bizonytalan körülmények –, akkor a kisméretű

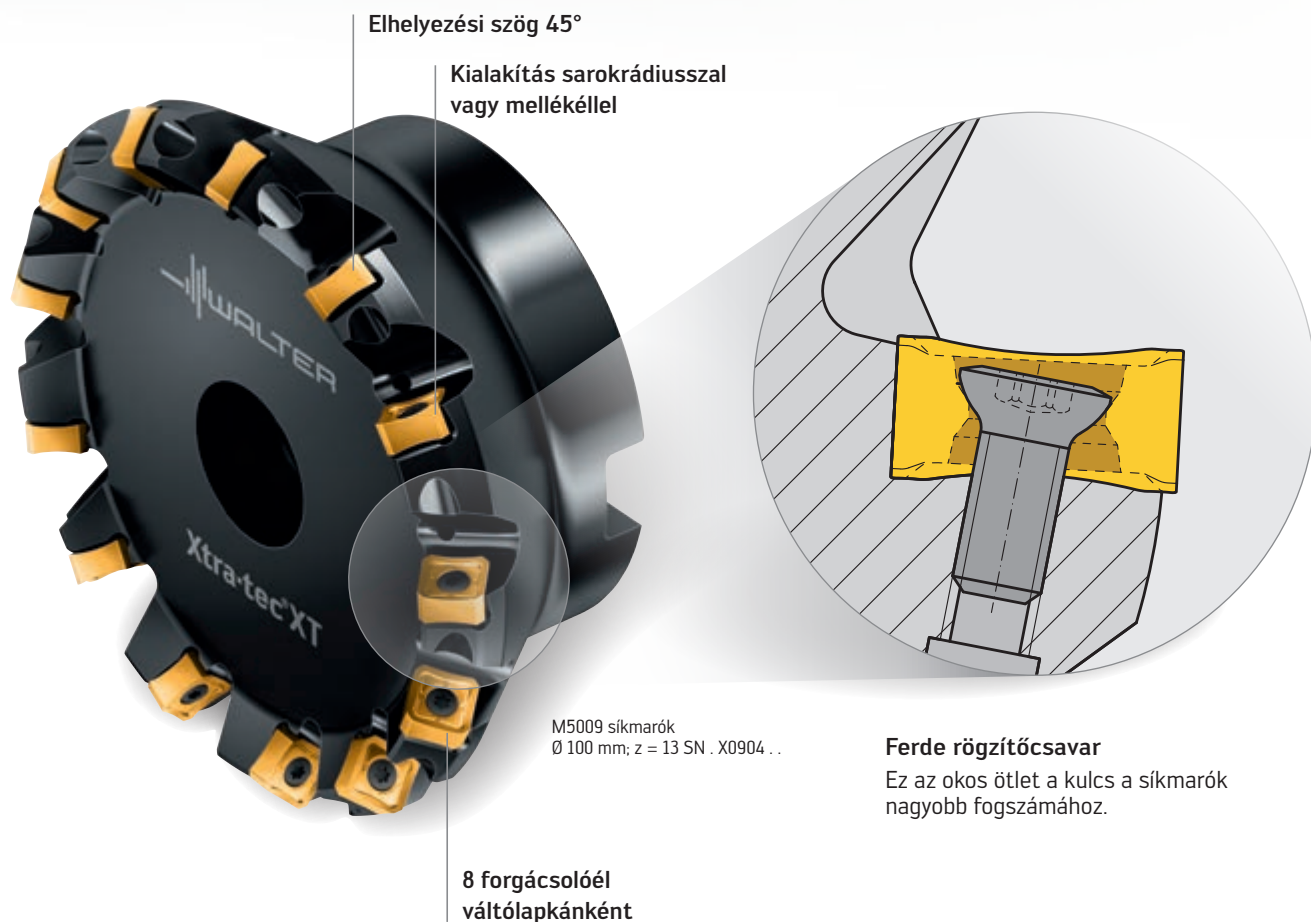
váltólapkák és a sok fog jelenti a megoldást. Az Xtra-tec® XT már kis szerszámtérőknél is valós alternatívát nyújt a tömör keményfém szerszámokhoz.

Egyszerű számítás: a nagyobb fogszámok nagyobb előtolásokat és éltartamokat tesznek lehetővé – a nagyobb hatékonyság és folyamatbiztonság érdekében.

Biztonsággal a jobb kezelésért

A kis váltólapkák beszerelése gyakran bonyolult feladat. Az Xtra-tec® XT a váltólapkák új beépítési helyzetüknek köszönhetően hozzáférhetővé teszi a rögzítőcsavarokat. Így elkerülhetők a tipikus beszerelési hibák.

ÍGY LESZ A NAGYOBB FOGSZÁMBÓL NAGYOBB FENNTARTHATÓSÁG.



Könnyen forgácsoló geometriák

Az Xtra-tec® XT olyan hatékonyan forgácsol, hogy kisebb teljesítményű gépeknél is nagyobb hatékonyságot képes elérni.

Stabilabb, kétoldalú váltólapok ferde rögzítőcsavarral: nagyobb fogszámok 45°-os síkmarókhoz

A váltólapként nyolc forgácsolóél precíz és biztonságos megmunkálást tesz lehetővé – hosszú időtartamon keresztül. Az alacsonyabb szerszámköltségek és az erőforrás-kímélő anyaghasználat így nemcsak kellemes mellékhatás.

Befektetés a jövőbe

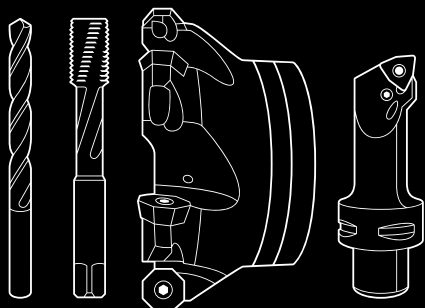
Az Xtra-tec® XT és a Walter Green közösen vállal felelősséget az értékes erőforrások felelős kezeléséért. A nyersanyag-beszerezéstől kezdve, a fejlesztésen és gyártáson át egészen a csomagolásig és a raktározásig – felmértük, dokumentáltuk és kompenzáltuk a teljes CO₂-szükségletet az Xtra-tec® XT oldaláról.

Walter Green

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Németország

www.walter-tools.com
www.xtratec-xt.walter



Walter Hungária Kft.
Budapest, Magyarország
+36 1 464 7160, service.hu@walter-tools.com