

_ SZAKÉRTELEM A FORGÁCSOLÁSBAN

M4000 – a csúcsteljesítmény általánossá vált.

Termékismertető

Marás

Új!
BŐVÍTETT
PROGRAM



Walter **Green**

ÁTFOGÓ SZAKÉRTELEM EGY UNIVERZÁLIS RENDSZERBEN.

M4002 High Feed marók

Ø 20–125 mm

$\kappa = 15^\circ$

$a_{pmax} = 1,0 / 1,5 / 2,0$ mm

M4132 sarokmarók

M4256 / M4257 / M4258 kukoricamarók

Ø 20–100 mm

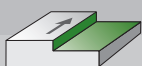
$\kappa = 90^\circ$

$a_{pmax} = 27–77$ mm



Sarokmarás Nagyolás

M4132 sarokmarók
M4256, M4257, M4258
kukoricamarók



Sarokmarás Simítás

M4132 sarokmarók



Síkmarás Nagyolás

High Feed maró, M4002
M4003 síkmarók
M4132 sarokmarók



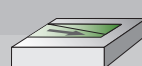
Síkmarás Simítás

M4003 síkmarók
M4132 sarokmarók



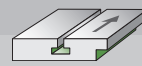
Ferde merülőmarás

M4002 High Feed marók
M4792 fúró-horonymarók
M4003 síkmarók
M4256, M4257, M4258
kukoricamarók



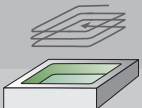
T-horonymarás

M4575 T-horonymarók



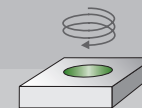
Zsebmarás

M4002 High Feed marók
M4792 fúró-horonymarók
M4256, M4257, M4258
kukoricamarók



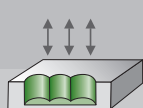
Cirkuláris furatmarás

High Feed maró, M4002
M4792 fúró-horonymarók
M4256, M4257, M4258
kukoricamarók



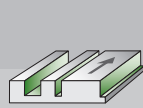
Süllyesztőmarás, „plunging”

M4002 High Feed marók
M4792 fúró-horonymarók



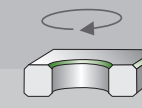
Horonymarás

M4132 sarokmarók
M4792 fúró-horonymarók
M4256, M4257, M4258
kukoricamarók



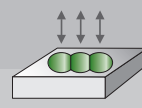
Élletörés oda- vissza irányban

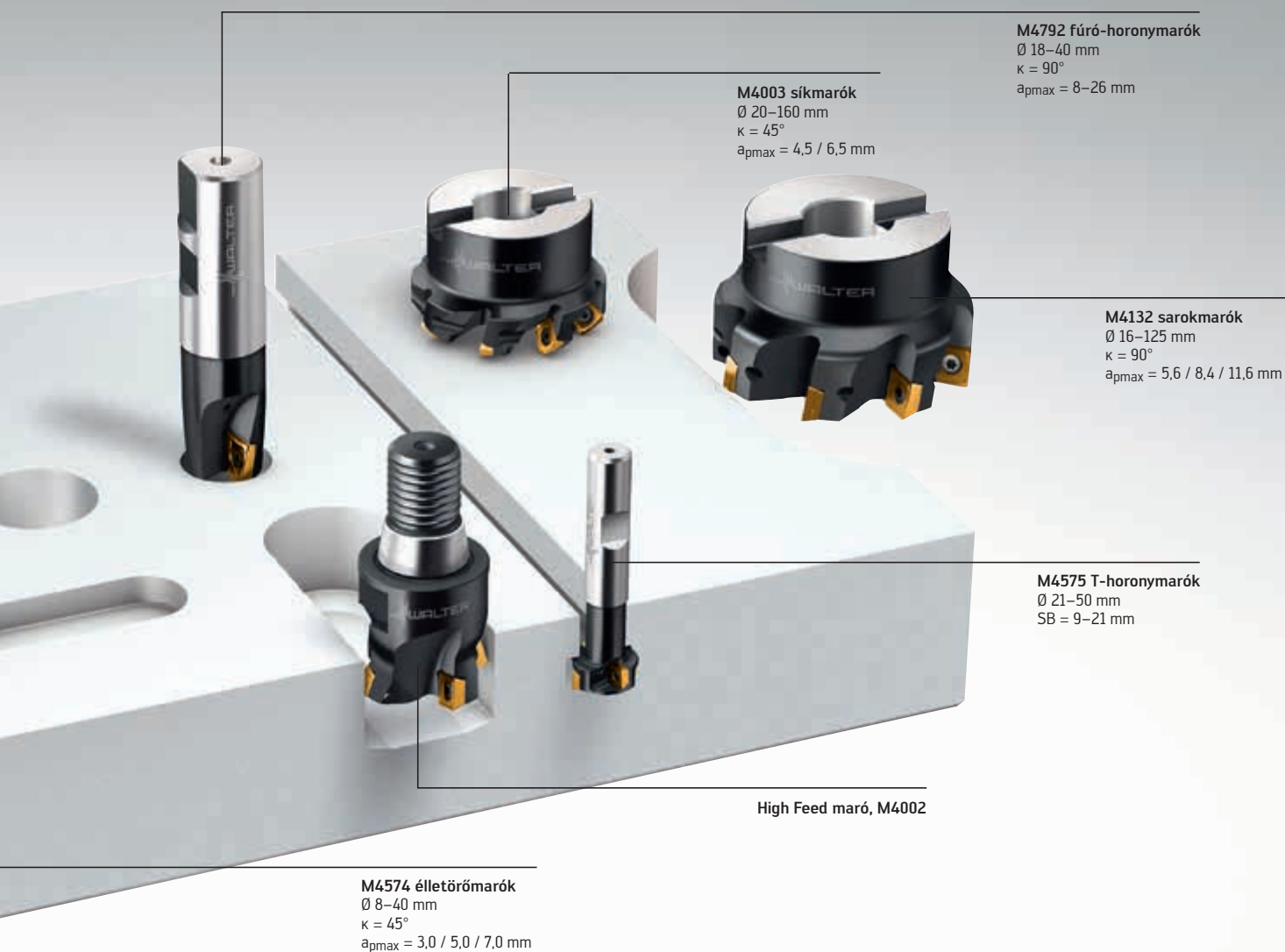
M4574 élettörőmarók



Fúró-horonymegmunkálás

M4792 fúró-horonymarók





VÁLASSZA A KIEMELKEDŐ TELJESÍTMÉNYT ÉS KÖLTSÉGHATÉKONYSÁGOT

Az M4000 egy univerzális rendszer, így minden felhasználó számára kiváló választás, akik olyan marószerszámot szeretnének amely a lehető legtöbb opciót kínálja. Mert az M4000 a legtöbb megmunkálási feladatot képes ellátni egyetlen típusú váltólapkával. Mindegy, hogy sarokmaró, High Feed maró, síkmaró, T-horonymaró, kukoricamaró vagy horonymaró: A négyzetes rendszer-váltólapkák az M4000 családon belül minden szerszámmal használhatók. A fúró-horonymarók és a kukoricamarók esetében a váltólapka-program egy rombusz alakú lapkával egészült ki.

Ez a rendszer garantálja a nagybetűs KÖLTSÉGHATÉKONYSÁG-ot! Ez azokra az extrém alacsony raktározási és beszerzési költségekre is igaz, amelyek az univerzálisan alkalmazható rendszer velejárói.

Igaz ez továbbá az M4000 szerszámok egyszerű kezelésére és kiemelkedő teljesítményadataira is. Ezek biztosítják a legmagasabb fokú hatékonyságot.

MEGGYŐZŐ KONCEPCIÓ, LENYŰGÖZŐ TELJESÍTMÉNY.

SD ... rendszer-váltólapka

- Négyzetes, pozitív alapforma
- Különböző lapkaminőségek és geometriák



powered by
Tiger-tec®Silver

Most a következő minőségben is:

Tiger-tec®Gold

Most opcionálisan az új WKP35G Tiger-tec® Gold szerszámanyaggal is lapkázhatók – a még hosszabb élettartam érdekében acélban és öntvényben.



Sarokmarók
M4132



High-Feed marók
M4002

EGYETLEN RENDSZER-VÁLTÓLAPKA HÉT MARÓTÍPUSHOZ

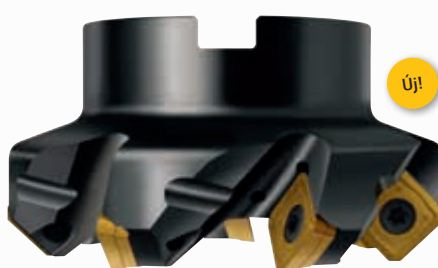
A Walter szerszámtestek és váltólapkák mindenhol használhatók, ahol fontos a folyamatbiztonság. Az M4000 sorozat alkalmazásakor sem kell ilyen téren kompromisszumokat kötnie! Az univerzálisan alkalmazható rendszer döntő előnye már a lapkaminőségeknél jelentkezik: Szinte minden alkalmazás műveletei nagy hatékonysággal elvégezhetők velük. A teljes M4000 család fellapkázható a három különböző méretben elérhető univerzálisan alkalmazható rendszer-váltólapkákkal.

Azonban az M4000 ennél többet is tud: Ez egy olyan univerzális rendszer, amely különleges alkalmazásokhoz felszerelhető specifikus váltólapkákkal is.

Így a High Feed maróhoz szinterezett, mellékéllal ellátott lapka alkalmazható, ezekkel optimális felületminőségek gyárthatók. Egy másik változat nagy sarokrádiusszal készül, így biztosítva a lapkaél maximális stabilitását. Kimondottan az M4132 sarokmarókhhoz rendelhető körbeköszörült mellékéles váltólapka. Ez a konfiguráció a legnagyobb pontosságot biztosítja. Az M4003 síkmarókhhoz szintén kaphatók alkalmazás-specifikus váltólapkák. Ezek mellékéllal rendelkeznek, így kiváló felületi minőséget lehet velük elérni. Ebből következően az M4003 síkmarókhöz rendelkezésre állnak simítólapkák is.

LD ... kerületi váltólapkák

- Rombuszos, pozitív alapforma
- Különböző minőségek és geometriák



Síkmarók
M4003



Letörőmarók
M4574



T-horonymarók
M4575



Fúró-horonymarók
M4792

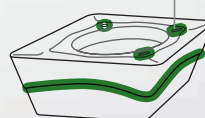


Kukoricamarók
M4256/M4257/M4258

További nyereség az M4000 fúró-horonymaróknál és kukoricamaróknál: Ehhez a szerszámhoz rombusz alakú, két forgácsoló-éllel rendelkező, szinterezett kerületi váltólapkák kaphatók.

Egyszerűen felismerhető a látható ismertetőjelek alapján:

Az M4000 rendszer-váltólapkák egyetlen pillantással azonosíthatók a hátlapjukon kialakított, geometriákra jellemző hullámprofilok alapján. Ezenkívül még grafikus jelölésekkel is elvannak látva a homlokfelületükön. Ezek segítik az egyszerű tájékozódást a forgácsolóélek váltásánál.



D57

A 4 forgácsolóél azonosítására szolgáló jelzések

A különböző geometriák egyszerű szemrevételezéssel azonosíthatók:

- A57 – a speciális = nincs hullám
- D51 – a nyugodt = 1 hullám
- D57 – stabil = 1 hullám
- F57 – az univerzális = 2 hullám
- G77 – a könnyen forgácsoló = 3 hullám
- G88 – az éles = 3 hullám

HÁROM LÉPÉSBEN A MEGFELELŐ SZERSZÁMHOZ

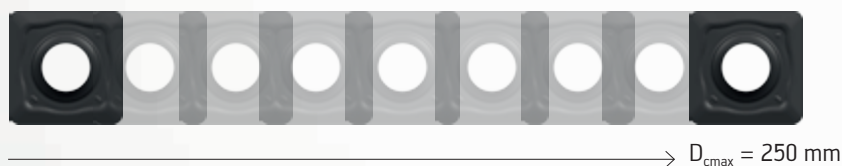
1. Válassza ki a szerszám főél-elhelyezési szögét:



2. Válassza ki a váltólapka méretét:



3. Válassza ki a szerszámátmérőt:



A kulcsszó a program. A Walter Xpress extrém rövid szállítási időkkel tűnik ki a tömegből. Az Ön számára ez azt jelenti: a megrendelés beérkezésétől számított három héten belül, általában ennél rövidebb idő alatt megkapja az Ön igényeire szabott M4000 szerszámot a Walter Xpress programból.

Mivel a szerszámot egyedileg lehet összeállítani olyan paraméterek alapján, mint a szerszám főél-elhelyezési szöge, a váltólapka mérete és a szerszám átmérője Ön – az univerzális M4000 rendszer mellett – maximális szabadságot kap a szerszám megtervezésében. Ön ezekben az esetekben is használhatja az M4000 program rendszer-váltólapkait.

Így alacsonyan tarthatja a saját állományát és csökkentheti a lekötött tőkét. A Walter Xpress segítségével Ön rendkívüli tervezési biztonsággal dolgozhat – és mindezt már a kezdetektől! Mert egy szimulációhoz szükséges adatok már az ajánlati stádiumban is rendelkezésre állnak.



Példa: M4003 síkmaró
 $\kappa = 45^\circ$
 IC = 9.52
 $\varnothing 250 \text{ mm}$

Válassza a nagy teljesítményt, ragaszkodjon a költséghatékonysághoz, legyen felelősségteljes.



Borneó

TARTÓSAN MEGGYŐZŐ

A költségek és a környezeti szempontok gyakran szorosan kapcsolódnak egymáshoz. Ezért kifizetődő már a teljesítményigényt is alaposabban figyelembe venni. A folyamatosan növekvő energiaköltségek teljesen új hatékonysági osztályba sorolható szerszámokat követelnek meg. Legalább akkora teljesítmény, mint eddig – egyidejűleg azonban gazdaságosabb és kisebb terhelést ró a környezetre, mint bármikor eddig. Az M4000 a kiváló mérési értékeivel teljesen és tökéletesen megfelel ezeknek a célkitűzéseknek.

Átfogó vizsgálatok igazolják:

A forgácsolóanyag-költségek alkatrészekenként akár 50 %-kal is csökkenthetők. Ezenkívül az élettartamok, amelyek akár 130 %-kal is meghaladhatják az elterjedt versenytársak élettartamát, szintén jól szemléltetik az előnyöket.

Más szerszámokkal összehasonlítva az M4000-rel a teljesítményigény jelentősen csökkenthető. A könnyen forgácsoló geometriák, a nagyobb hátszög és az optimalizált beszerelési helyzet azok a jelentősebb konstrukciós jellemzők, amelyeknek köszönhetően az M4000 a gyártásban energiát takarít meg. De facto a gyakorlatban is bizonyított energiamegtakarítási potenciál nagyobb, mint 14%! Így a rendszer értékesen hozzájárul a környezetkímélőbb, ugyanakkor gazdaságosabb termeléshez.

AZ ELŐRELÁTÓ GONDOLKODÁS: CO₂-KOMPENZÁLT CSELEKVÉS

A Walter vállalati kultúrájába már évekkel korábban beépültek a magas fokú környezetvédelmi követelmények. Az M4000 szerszámcsaládon keresztül a Walter a neves FirstClimate* partnervállalattal együtt bemutatja, hogy csúcsteljesítményű szerszámrendszerek már ma is előállíthatók akár 100 %-os CO₂-kompenzációval.

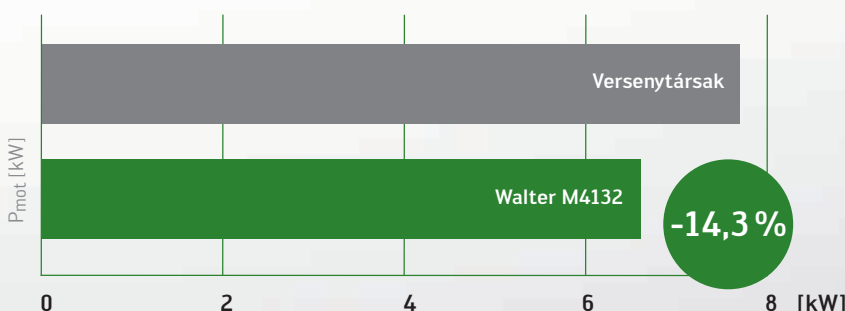
A FirstClimate és a Walter az ISO 14064-nek megfelelően számította ki és dokumentálta a CO₂-szükségletet. A teljes gyártási és szállítási láncot figyelembe véve: a nyersanyagok beszerzésétől a fejlesztésen és gyártáson keresztül a csomagolásig és a raktározásig. Az így meghatározott CO₂-lábnyom meghatározó alap a Walter zöld-kompenzációs projektje számára Borneó déli partjainál: Nem kevesebbről van szó, mint a Tanjung Puting Nemzeti Park megőrzéséről.

A nemzeti park határai melletti területek használati jogának felvásárlásával megakadályozható, hogy kivágják a fákat és pálmaolaj-ültetvényeket telepítsenek a helyükre. A Walter Green támogatja a folyamatos erősítéseket, és így jelentősen hozzájárul a veszélyeztetett orangutánok élőhelyének védelméhez.

* További információk:
www.firstclimate.com

Walter Green

A hajtóteljesítmények összehasonlítása:

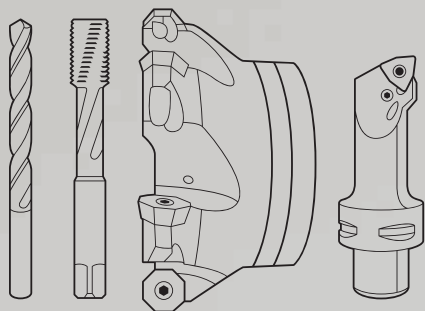


Versenytárs Ø 63 Z = 7		
M4132 sarokmaró Ø 63 Z = 7		
Anyag	42CrMo4	
Forgácsolási átmérő	D _c [mm]	63
Forgácsolási sebesség	v _c [m/min]	188
Fogankénti előtolás	f _z [mm]	0,2
Fogásmélység	a _p [mm]	3
Fogásszélesség	a _e [mm]	31,5
Hűtőfolyadék	Száras	

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Németország

walter-tools.com



Walter Hungária Kft.
Budapest, Magyarország
+36 1 464 7160, service.hu@walter-tools.com

Tekintse meg az
alkalmazást
bemutató videót:

