



_KIEMELT TERMÉKEK

Intelligens támogatás rendszerbe kapcsolva

Tiger-tec® Gold

Nemcsak jobb helyezés, garantált aranyérem



Tiger-tec® Gold – Ragyogó kilátások azoknak, akik a legjobbat keresik!

Ha még ma választania kellene a magasabb éltartam, a kompromisszumok nélküli folyamatbiztonság vagy a maximális termelékenység között, mit tenne? Szabaduljon fel a döntés terhe alól, hiszen a Tiger-tec® Gold-dal hű maradhat minden elvárásához.

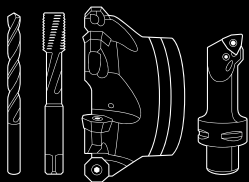
Walter Nexxt

Ön nyitott szemmel jár a termelésben – vigyen magával minket is!



Új perspektívák az Ipar 4.0 koncepcióban

Tekintse át egyszerűen a teljes gyártást – és mutassa meg nekünk is! A megmunkálási folyamatok digitális hálózatba kapcsolása új nézőpontot kínál Önnek: valódi átláthatóságot biztosít a gépek és szerszámok alkalmazásáról, valamint a logisztikai műveletekről is. Így valós időben juthat részletes információkhoz. Legyen naprakész: Walter Nexxt.



walter-tools.com

 **WALTER**
Engineering Kompetenz

FM5, MM5 és RM5 geometriák Walter Cut MX rendszer – G3011-P/G3021-P

**Maximális hűtés és éltartam ISO M és ISO S anyagok esetében
a sugárvezető geometria révén – FM5, MM5, RM5**

A GEOMETRIÁK

- FM5 (simítás)
- MM5 (közepes megmunkálás)
- RM5 (nagyolás)

A LAPKAMINŐSÉGEK

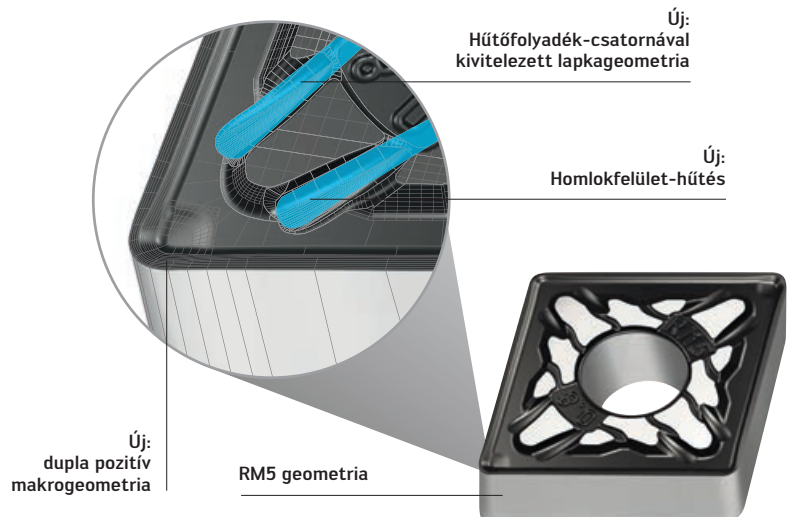
- WSM10S, WSM20S, WSM30S, WMP20S

A fő alkalmazási terület

- ISO M – rozsdamentes acélok
Ausztenites rozsdamentes acélok, duplex acélok
- ISO S – szuperötvözetek
Nikkel és kobaltbázisú ötvözetek

A másodlagos alkalmazási terület

- ISO P – acél
hosszú forgácsú acélok



Előnyök az Ön számára

- Optimális hűtés és maximális termelékenység – akár 100% éltartam-növekedés
- Nagy kopásállóság a Tiger-tec® Silver PVD-Al₂O₃ hővédő pajzsnak köszönhetően
- Univerzálisan alkalmazható precíziós hűtésű vagy precíziós hűtés nélküli standard ISO szerszámtartókban

Powered by
Tiger-tec® Silver

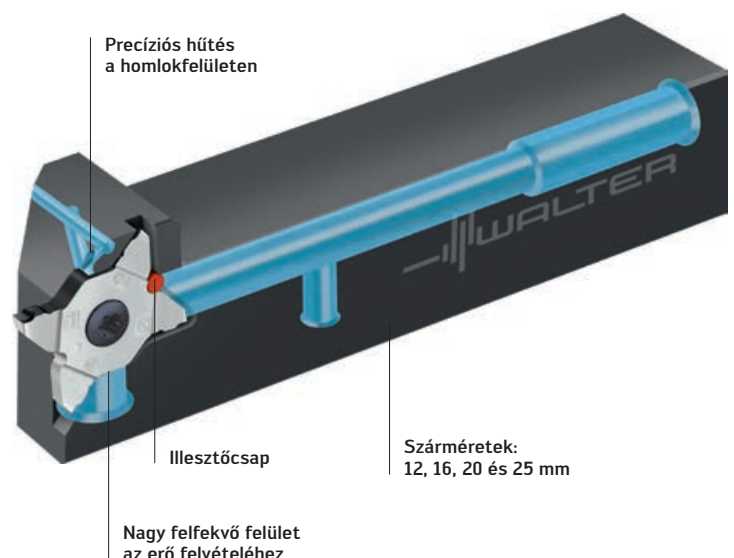
Többszörös eredmény négy forgácsolóélel – MX rendszer

A SZERSZÁM

- MX rendszer, G3011-P/G3021-P be- és leszúró szerszám precíziós hűtéssel
- A váltólapka törése esetén a lapkafészek nem sérül meg
- Stabil lapkarögzítés az optimális erőfelvétel érdekében
- Maximális cserepontosság az illesztőcsapnak köszönhetően

A VÁLTÓLAPKÁK

- 4 precíziós köszörülésű forgácsolóél
- Geometriák: GD8, CF5 és RF5
- 0,80–3,25 mm beszúrási szélességek
- 6 mm maximális beszúrási mélység
- Ugyanaz a beszúrólapka jobbos és balos szerszámtartókhoz



ELŐNYÖK AZ ÖN SZÁMÁRA

- Tangenciális elrendezés a kiváló síkbeli egyenletességhez és felületi minőséghez
- Rendkívül felhasználóbarát az önbeálló, tangenciális csavaros leszorításnak köszönhetően
- Biztonságosan kezelhető: a forgácsolóél helytelen beszerelése nem lehetséges
- Kiváló forgácsalakítás és forgácskontroll a CF5 geometriával
- Maximális éltartam a legújabb Tiger-tec® Silver PVD szerszámanyagnak köszönhetően



D3120 váltólapkás fúró

DC170 Supreme tömör keményfém fúró

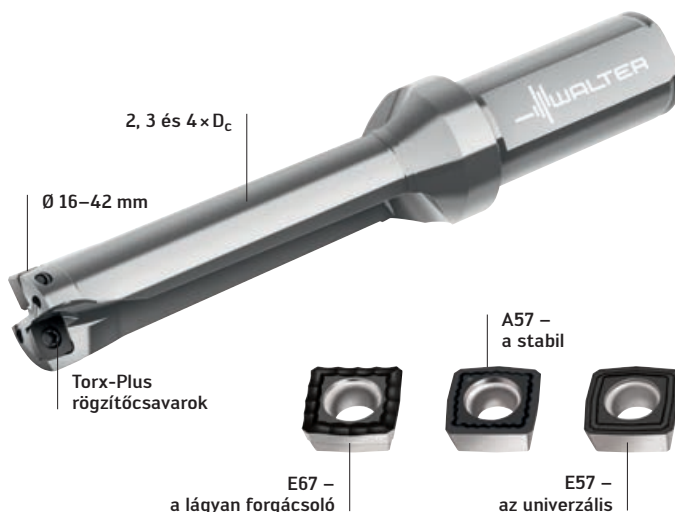
Nagy teljesítmény négy forgácsolóélel – D3120

A SZERSZÁM

- D3120 váltólapkás fúró
- Polírozott forgácsolóhoronyok, edzett és polírozott felület
- Mérőgyűrű a D_c -hez a fúró egyszerű azonosításához beszerelt állapotban is
- Stabil kivitel esztergagépekhez és megmunkálóközpontokhoz

A VÁLTÓLAPKÁK

- 4 élű, pozitív váltólapka
- 3 minőség: WKP25S, WKP35S, WSP45S
- Egyedi tervezésű fúrókhoz balos váltólapkaként is használhatók



ELŐNYÖK AZ ÖN SZÁMÁRA

- Legjobb folyamatbiztonság és forgácselvezetés az optimális hűtőfolyadék-csatornáknak és polírozott forgácsolóhoronyoknak köszönhetően
- Nagyon jó szerszámtest-kopás elleni védelem az edzett és polírozott felületeknek köszönhetően
- Nagy stabilitás és biztonságos váltólapka-rögzítés
- Alacsony szerszámköltségek a 4 forgácsolóélelnek köszönhetően

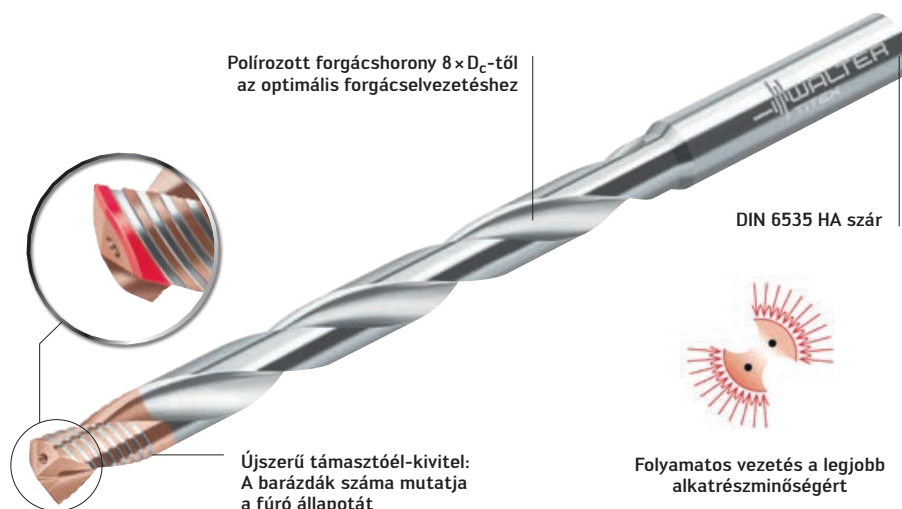
Látható különbség, vezető biztonság – DC170 Supreme

A SZERSZÁM

- DC170 Supreme tömör keményfém nagy teljesítményű fúrók belső hűtéssel
- Szerszáanyag-minőség: WJ30EJ
- Átmérő 3–20 mm
- $3 \times D_c$ -től $30 \times D_c$ -ig

AZ ALKALMAZÁS

- ISO P, ISO K
- Emulzióval és olajjal használható
- Megszakított forgácsolás és ferde kilépés
- Alkalmazási területek: általános gépgyártás, szerszám- és formagyártás, autó- és energiaipar



ELŐNYÖK AZ ÖN SZÁMÁRA

- Nagy termelékenység a 35%-kal magasabb forgácsolási paraméterek mellett 50%-kal hosszabb éltartam révén (a hagyományos tömör keményfém fúrókkal összehasonlítva)
- A gyártási költségek csökkentése a szerszám optimális kihasználása révén (a barázdákkal)
- Maximális keményfém-tömeg a legmagasabb folyamatbiztonság érdekében



360°-os hűtés a maximális hűtőhatás érdekében

T2711/T2712 menetmarók TC122 menetfúró

Maximális termelékenység, abszolút folyamatbiztonság – T2711 / T2712

A SZERSZÁM

- T2711 / T2712 univerzális váltólapkás menetmarók nagy forgácsolási sebességekhez és nagy fogankénti előtolásokhoz
- Állítható hűtőfolyadék-hozzávezetés: radiális vagy axiális hűtőfolyadék-kilépés
- Méretek: M24–M64 / UNC 1–UNC 1 1/2
- Kinyúlási hosszok: $2,0 \times D_N$ és $2,5 \times D_N$
- Emelkedési tartomány: 1,5–6 mm / 18–4 TPI

A MENETMARÓ LAPKA

- Pozitív alapforma 3 forgácsolóéllel
- Könnyen forgácsoló geometria
- Kopásálló, univerzális szerszámanyag-minőség – WSM37S
- Definiált sarokrádiuszok szabványos menethez



ELŐNYÖK AZ ÖN SZÁMÁRA

- 100% termelékenység: alacsony menetenkénti költség, gyors megmunkálás, nagy élettartam-darabszám
- 100% folyamatbiztonság: egyszerű kezelés és ritka rádiuszkorrekció
- 100% minőség: kiváló menetminőség a megmunkálás nyugodtsága következtében, a menetben nincsenek forgácsmaradványok

Powered by
Tiger-tec®Silver

Maximális élettartam közepesétől nagy szilárdságokig – TC122

A SZERSZÁM

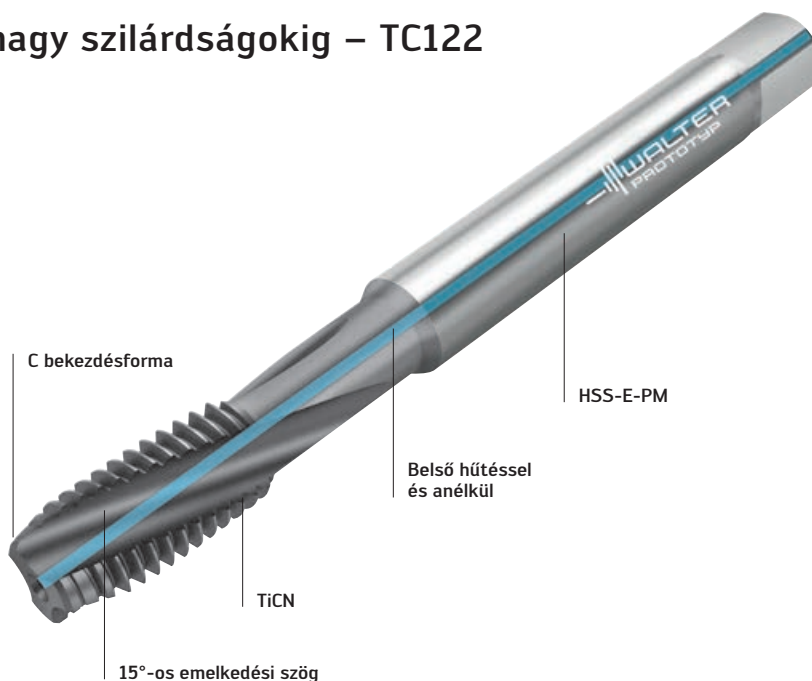
- TC122 menetfúró zsákfurathoz
- Szerszámanyag-minőség: WW60BC (HSS-E-PM + TiCN)
- 15°-os emelkedési szög

Mérettartomány:

- M3–M20 (belső hűtés nélkül)
- M5–M20 (belső hűtéssel)

AZ ALKALMAZÁS

- ISO P anyagok:
300–420 HB (1000–1400 N/mm²)
- Menetmélységek:
 $1,5 \times D_N$ belső hűtés nélkül
 $2,5 \times D_N$ belső hűtéssel



ELŐNYÖK AZ ÖN SZÁMÁRA

- Maximális élettartam közepes és nagy szilárdságú ISO P anyagokban
- Rövid forgács
- Nincsenek forgácsmaradványok a furatban a belső hűtésnek köszönhetően

Walter M3024 BLAXX heptagon síkmaró MD133 Supreme tömör keményfém maró

Síkmarás nagy folyamatbiztonsággal – M3024

Walter BLAXX

A SZERSZÁM

- M3024 Walter BLAXX 45°-os síkmaró
- Maximális fogásmélység 4, ill. 6 mm
- Ø 40–160 mm (ill. 3/4–6")
- Korrózió- és kopásvédett felület

A VÁLTÓLAPKÁK

XN.U0705.. és XNMU0906..

- Kétoldalas váltólapka pozitív élgeometriával
- Mellékéllal ellátott kivitel:
XN.U0705ANN..., ill. XNMU0906ANN...
- Sarokrádiusszal ellátott kivitel:
XNMU070508..., ill. XNMU090612...

Keményfém alátét



14 forgácsolóél

Powered by
Tiger-tec®Gold

ELŐNYÖK AZ ÖN SZÁMÁRA

- Nagy költséghatékonyság a nagy leválasztott anyagmennyiség révén gyenge teljesítményű gépeken is
- Lágyabb forgácsolás a pozitív élgeometriával
- Kisebb szerszámköltségek a 14 forgácsolóélnek köszönhetően
- Nagy folyamatbiztonság a keményfém alátétnek és a stabil váltólapkáknak köszönhetően

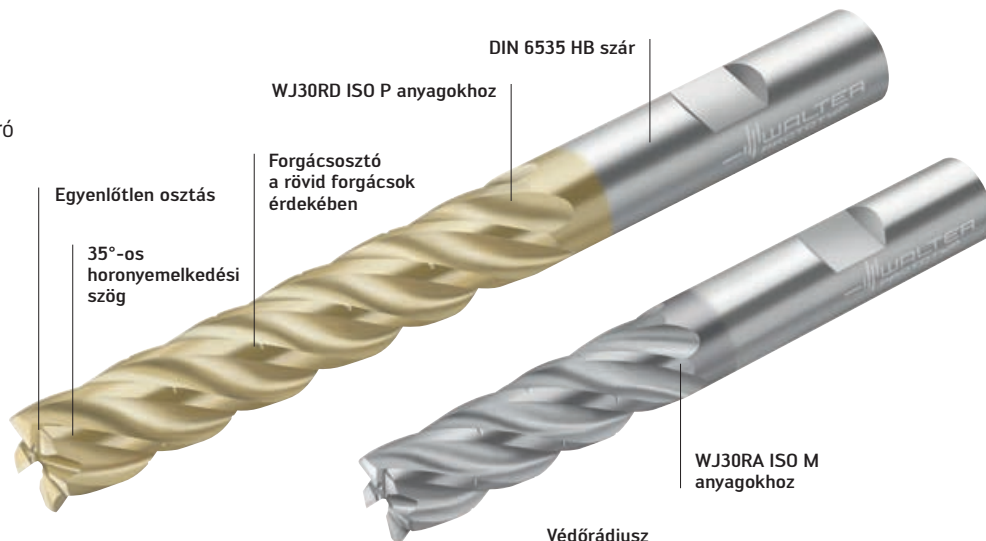
Viszonyítási alap dinamikus marásnál – MD133 Supreme

A SZERSZÁM

- MD133 Supreme tömör keményfém maró
- Forgácsolószóval ellátott kivitel
- Ø 6–12 mm (1/4–1/2 inch) / z = 5
- Ø 16–20 mm (5/8–3/4 inch) / z = 6

Geometria:

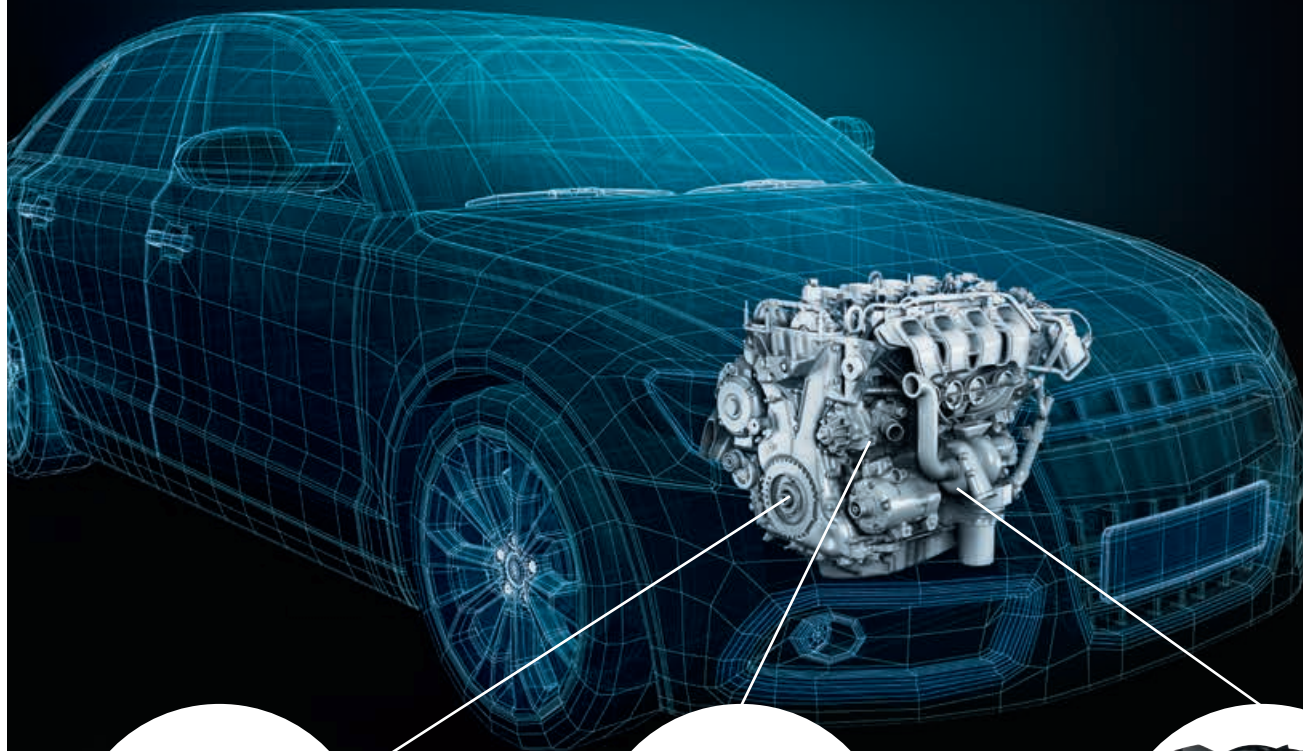
- Központi forgácsolóél nélkül
- Forgácsolóél hossz L_c :
 $3 \times D_c$
 $3 \times D_c$ (nyakkal $4 \times D_c$ -ig)
 $5 \times D_c$



ELŐNYÖK AZ ÖN SZÁMÁRA

- Nagy folyamatbiztonság (pl. személyzet nélküli megmunkálás esetén)
- Maximális termelékenység a csökkentett megmunkálási idők és maximális leválasztott anyagmennyiség révén
- Maximális éltartam a forgácsolóél teljes hosszának kihasználása és az egyenletes kopás következtében
- Nagy rugalmasság (pl. a munkadarabon lévő különböző üregek esetén)
- Megoldja a nehezen forgácsolható anyagok és labilis körülmények okozta problémákat

Produktív lendület.

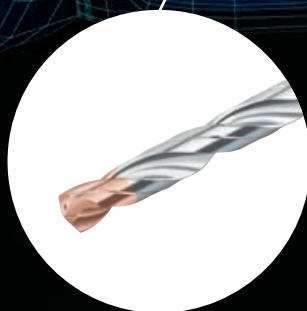


Az Ön alkalmazása

Hajtóműtengely:
Radiális beszúrás

Megoldásunk

Walter Cut G3011-P beszúró
szerszám precíziós hűtéssel



Az Ön alkalmazása

Főtengely: Olajcsatorna fúrása

Megoldásunk

Walter DC173 tömör keményfémfúró



Az Ön alkalmazása

Turbófeltöltő: csatlakozófelület nagyoló
marása

Megoldásunk

Walter M3024 heptagonmaró kétoldalas
Tiger-tec® Gold váltólapkával

Walter high-tech szerszámok és megmunkálási megoldások az autóiipari szakemberektől

A fokozott környezettudatosság mindig új technológiákat kíván az autóiipari fejlesztésekben. Ehhez jönnek a gyors modellváltozások és a kihívásokkal teli gazdasági környezet, amelyek gyakran teszik szükségessé a termelékenység növekedést. A Walterrel az autóiipar területének egyik minősített specialistáját választja.

WALTER AUTÓIPARI MEGOLDÁSOK ÉS ELŐNYÖK

- Gyártók és beszállítók hosszútávú partnere
- Rendkívül rugalmas szerszám- és folyamatmegoldások (pl. gyors modellváltáshoz)
- Új energiahatékony technológiák a fokozott ökológiai követelményekhez
- Rendkívül folyamatbiztos marási, esztergálási, fúrási és menetmegmunkálási megoldások motorokhoz, főtengelyekhez, turbófeltöltőkhöz, sebességváltókhoz stb.
- Szakértelem az autóiipar területén használt összes anyag tekintetében



Letöltési hely: walter-tools.com

Az innováció erejéből nyert energia.



Az Ön alkalmazása

Turbina: Lapáttő, lapát és lapátfej nagyolása

Megoldásunk

M2471 körlapkás maró

Az Ön alkalmazása

Termikus tengely: Fenyőfahornyok elősimító és simító megmunkálása

Megoldásunk

Váltólapkás elősimító- és simítómaró

Az Ön alkalmazása

Rotoragy: Menetmegmunkálás gömbgrafitos öntvényben

Megoldásunk

Walter T2711 / T2712 menetmaró

Engineering Kompetenz és komplett energetikai megoldások egy kézről

Akár szélérőművek, akár gáz-, szén- vagy vízerőművek: Az energianyereshez kapcsolódó berendezések és az alkatrészek gyártói nagy kihívások előtt állnak. Kedvező költségű berendezéseket kell építeniük, amelyek ugyanakkor maximális energiát termelnek. A különböző anyagokból készülő alkatrészek pontos, de költséghatékony megmunkálása ekkor különösen fontos. A Walter a tökéletes partner az ön oldalán.

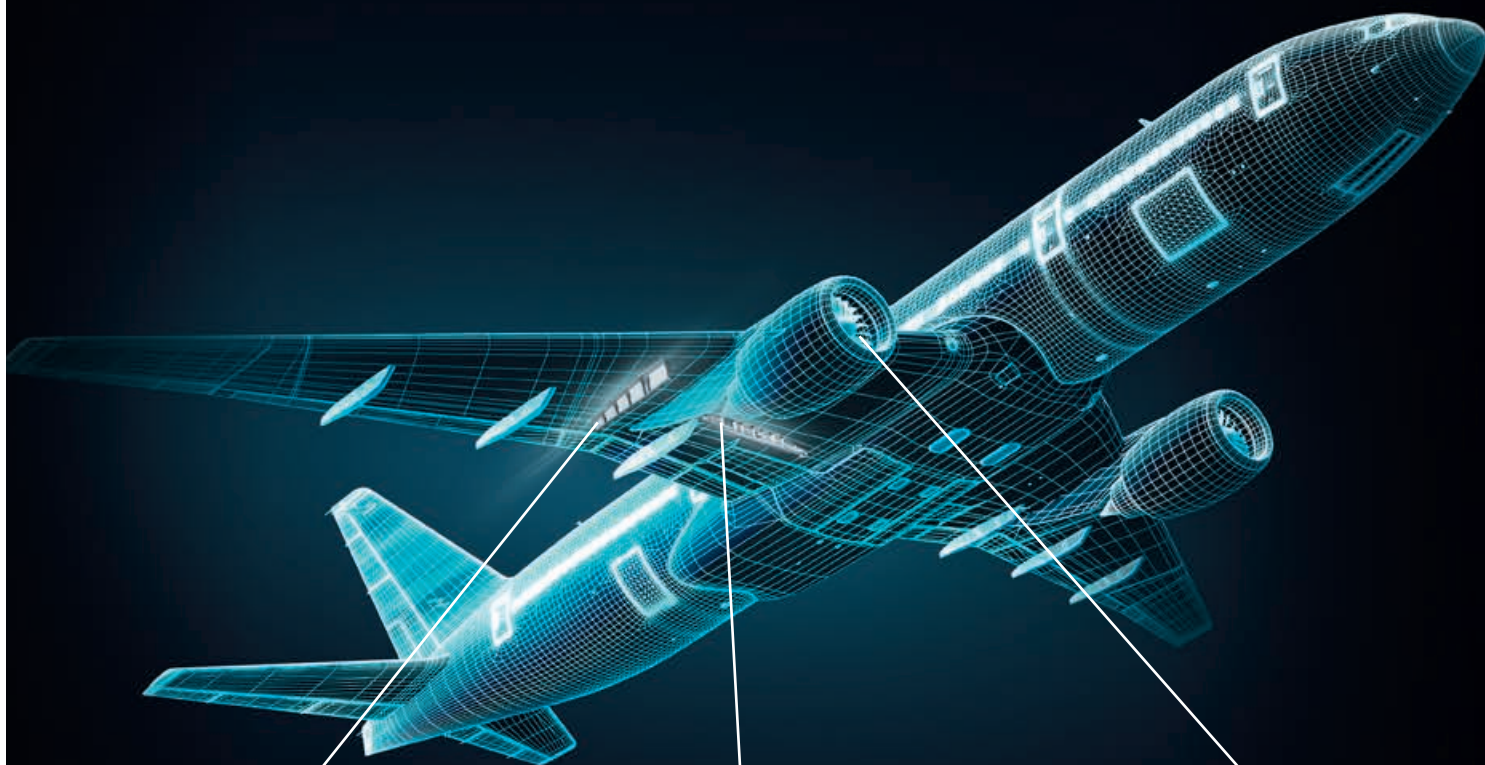
WALTER ENERGETIKAI MEGOLDÁSOK ÉS ELŐNYÖK

- Innovatív megmunkálási eljárások új technológiákhoz, anyagokhoz és alkatrész-geometriákhoz
- Esztergálási, marási, fúrási és menetmegmunkálási megoldások az energiaiparban előforduló összes forgácsolási feladathoz
- Széleskörű megmunkálási szakértelem központi jelentőségű alkatrészekhez, mint a turbinák, tengelyek, rotorok és házak
- Komplett megoldások: Szerszám, folyamat, gép és alkalmazási szakismeret



Letöltési hely: walter-tools.com

Nagy célok könnyű elérése.



Az Ön alkalmazása

Szárnyborda: Zsebek nagyoló marása és elősimítása nagy forgácsolási teljesítménnyel

Megoldásunk

Walter M2131 merülőmaró



Az Ön alkalmazása

Leszállóláb: Titánötvözetek nagyoló megmunkálása (horony-, sarok-, kontúr- és zsebmárás)

Megoldásunk

Walter BLAXX M3255 kukoricamaró



Az Ön alkalmazása

Turbinatárcsa: A tárcsakontúr HSC nagyolása

Megoldásunk

Walter Turn szorítókörmös rögzítéssel és kerámia váltólapkával

Átfogó szakértelem nagy követelményeket támaztó alkatrészekhez a repülőgép- és űrpar területén

2030-ig az utasszállító repülőgépek száma megduplázódik, és több mint 40000 gépre nő. Ez nagy kihívás a repülőgép- és űrrepülőgép-ipar beszállítói számára. Mert mindennek könnyebbé kell válni: anyagoknak és alkatrészeknek – de a megoldásoknak és a teljes folyamatoknak is. A Walter a világ legátfogóbb forgácsoló-szerszám palettáját szállítja Önnek a repülőgép- és űrparhoz.

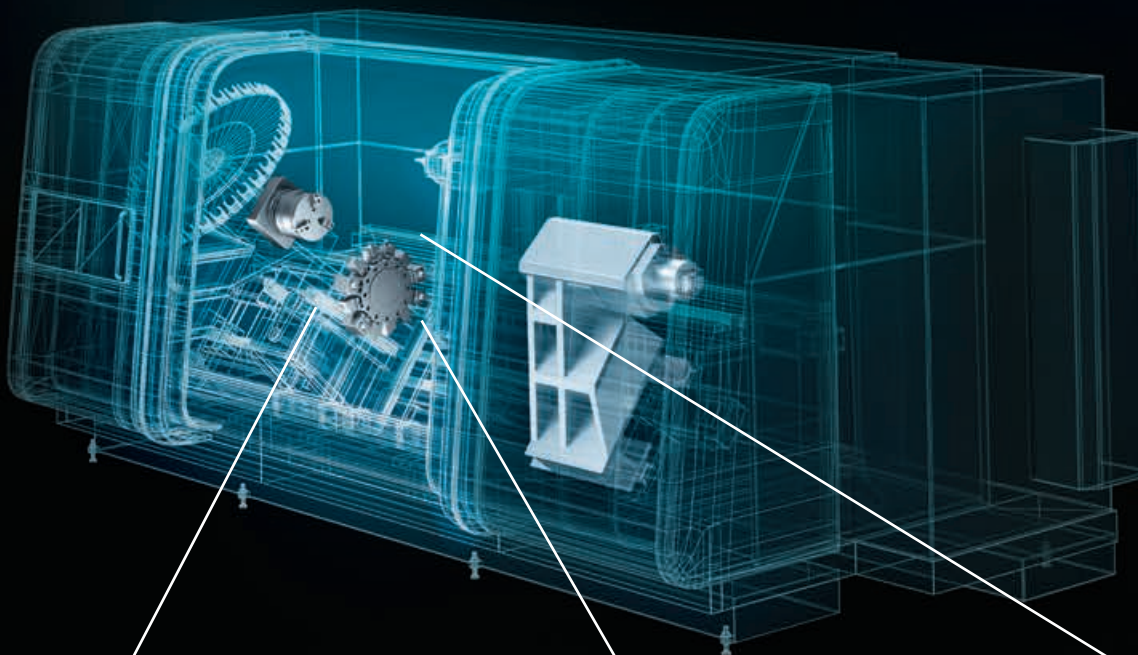
WALTER REPÜLŐGÉP- ÉS ŪRIPARI MEGOLDÁSOK ÉS ELŐNYÖK

- A világ legátfogóbb forgácsolószerszám-csomagja fém és kompozit anyagokhoz egy kézből
- Maximális termelékenységű és folyamatbiztonságú high-tech megoldások kimondottan a repülőgép- és űrpar területéhez
- Megmunkálási szakértelem szárnybordákhoz, hajtóművekhez, géptörzs- és futóműalkatrészekhez
- Testreszabott szerszámmegoldások titán- és alumínium-alkatrészekhez nagy forgácsolási teljesítménnyel



Letöltési hely: walter-tools.com

A jövő gépekbe építve.



Az Ön alkalmazása

Nagy pontosságú többlépcsős furatok készítése gépekben és alkatrészekben.

Megoldásunk

Walter Xpress szerszám:
Váltólapkás lépcsős fúró



Az Ön alkalmazása

Komponensek: Síkmarás (nagyolás és simítás) labilis körülmények között

Megoldásunk

Walter M4003 síkmaró
powered by Tiger-tec® Gold



Az Ön alkalmazása

Költséghatékony menetfúrás hosszú és rövid forgácsú anyagokban – nagy éltartammal és folyamatbiztonsággal

Megoldásunk

Paradur® ECO Plus menetfúró

Intelligens szerszámmegoldások a marásban, fúrásban, menetmegmunkálásban és esztergálásban

A fejlődés és a fejlesztések mindig új kihívások elé állítják a gépgyártásban a gépalkatrészek gyártóit. Legyen szó esztergálásról, marásról, fúrásról vagy menetmegmunkálásról: A Walter intelligens megoldásokat nyújt Önnek a forgácsolószerszámok teljes tartományában. Ezáltal megbirkózik az összes olyan kihívással, amelyet a termelékenységnövekedés, „áramvonalas” folyamatok és rövid határidejű gyártás állít Ön elé.

WALTER GÉPGYÁRTÁSI MEGOLDÁSOK ÉS ELŐNYÖK

- Tapasztalt partner rendkívüli feladatokhoz
- Költséghatékony különleges megoldások szokatlan anyagok folyamatbiztos forgácsolásához
- A gyártási folyamatok racionalizálása – folyamatosan magas színvonalon és nagy pontossággal
- A testreszabott egyedi szerszámok ellenőrzését mérnökeink és forgácsolótechnikusaink végzik az optimalizált gyártási folyamaton belül
- Alkatrész-specifikus megmunkálási koncepciók kifejlesztése, ahol az egyedi szerszámok használata ésszerű

Ön nyitott szemmel jár a termelésben – vigyen magával minket is!



Intelligens szerszámok és hálózati megoldások gyártási környezetéhez

Engineering Kompetenz és digitális szakértelem a Walternél kéz a kézben jár. A legkorszerűbb technológiai központunkban a jövő hálózati megoldásait már ma egy az egyben le tudjuk képezni. És régi, Comara szoftverpartnerünk kizárólagos tulajdonának minapi megszerzése kiterjeszti mérnöki szakértelmünket (Engineering Kompetenz) a digitális területen is.

Együtt dolgozunk ki a digitális megoldásokat, hogy a gépeket és szerszámokat hálózatba kössük, és működésüket, munkájukat valós idejű adatok alapján optimalizáljuk.

A Walter digitális megoldásai – szemmagasságban az Ipar 4.0-val

A testreszabott, nagyon hatékony folyamatok a beszerzéstől a rendelkezésre bocsátáson és használaton keresztül a szerszámok felújításáig alapvető feltételei annak, hogy a jövőben versenyképes lehessen.

Az alkalmazások és digitális eszközök széles portfóliójával új szolgáltatásokat és lehetőségeket teremtünk a szerszámok, gépek és megmunkálási koncepciók körül, amelyekkel vevőink az optimalizálási lehetőségeket gyorsan azonosíthatják és hatékonyan kihasználhatják – a teljes folyamatlánc mentén!

Comara appCom és iCut

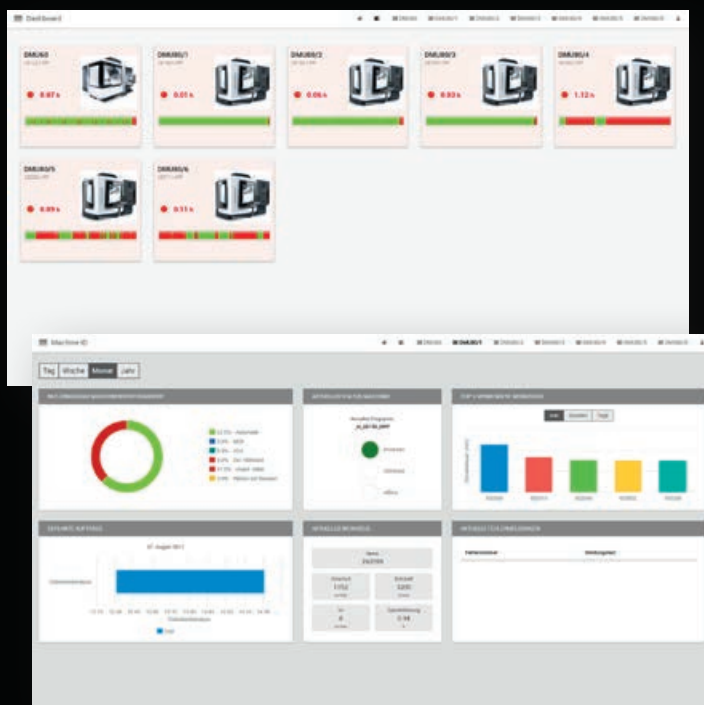
comara appcom

Egy új út a termelési adatok hatékony felhasználása, webalapú alkalmazások szabványos és vevőspecifikus funkciókkal csomagként a teljes vállalkozás számára. A Comara appCom segítségével a Walter saját platformot nyújt a gépgyártóknak és iparvállalatoknak egyedi „alkalmazásokhoz”, azaz: speciális szoftvermodulokat a gyártási környezethez. A cél egy áttekinthető géphasználat lehetővé tétele, illetve az optimalizálási lehetőségek bemutatása és kihasználása.

Ehhez állandóan új alkalmazásokat fejlesztünk, amelyek vevőink számára új funkciókat nyitnak meg – és más gyártóknak és vállalkozásoknak is rendelkezésére állunk.

MILYEN ELŐNYÖKET NYÚJT ÖNNEK A COMARA APPCOM?

- Egyszerű folyamatoptimalizálás, reális szerszámköltségek
- A gép nagyobb rendelkezésre állása
- A gépkezelő hatékonyságának növelése
- Áttekinthető gépkihasználat
- Gépadatok rögzítése (MDE) és élő adatok elemzése
- Állapotorientált karbantartás (Condition Monitoring)
- Mutatók meghatározása, jelentések és monitoring



comara icut

A forgácsolási paramétereket optimalizáló iCut szoftver másodpercenként akár 500-szor méri az orsó teljesítményét, és az előtolást automatikusan hozzáigazítja a forgácsolási körülményekhez. Ráhangyasíngadozások, változó maró átfogási szögek és fogásmélységek, felkeményedések, szerszámkopás ... az iCut valós időben optimalizálja a megmunkálási folyamatot – tetemes időmegtakarítással!



A Walter digitális megoldásairól további információt talál a következő weboldalon: walter-tools.com

Termékek keresése és kiválasztása

A Walter GPS „alkalmazásnavigáció”, valamint a Walter ePaper és eLibrary a Walter két legfontosabb digitális médiája a szerszámok, ill. megoldások megtalálásához. Elsősorban abban különböznek, hogy miként használhatja fel őket.

Walter GPS

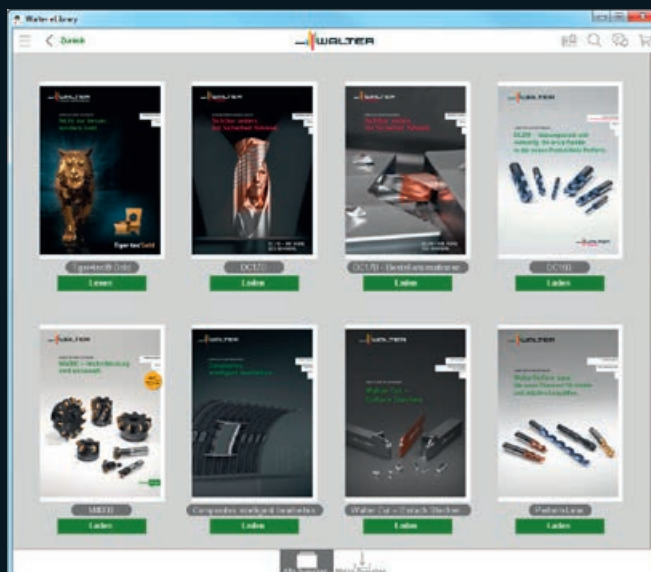
Alkalmazásspecifikus keresés – Walter GPS segítségével

A Walter GPS segítségével néhány lépésben megtalálja optimális forgácsolási megoldását alkatrészéhez, online és offline módon. Abból a megmunkálásból kiindulva, amelyet végezni kíván, a Walter GPS ajánlásokat készít Önnek a megfelelő szerszámra – beleértve a forgácsolási paramétereket, az anyagspecifikációkat és a költséghatékonysági számítást (pl. Cost per Part (alkatrészenkénti költség)).

Walter eLibrary

Dokumentumalapú keresés – Walter ePaper és eLibrary segítségével

A Walter ePaper online, a Walter eLibrary alkalmazás online és offline módon az összes készüléken (mobil készülékeken is) használható. A tartalmak ekkor reagálóképes webdizájnban jelennek meg, tehát mindig alkalmazkodva a mindenkor használt készülékhez. Ehhez rendelkezésre állnak kereső és lapozó funkciók (mint a nyomtatott média esetén) – linkekkel kiegészítve, amelyeket csak egy digitális médium nyújthat.



A Walter digitális megoldásairól további információt talál a következő weboldalon: walter-tools.com

Walter e-Commerce és Walter Xpress

Walter TOOLSHOP és EDI

Az e-Commerce megoldásokkal, mint a Walter TOOLSHOP és EDI (Electronic Data Interchange), a Walter lehetővé teszi vevőinek és beszerzőinek a gyors információs, beszerzési és megrendelési lehetőségeket, valamint a dokumentumok, mint a megrendelések vagy számlák cseréjét. Online, ill. közvetlenül a különböző ERP rendszerek között – a Walter SAP rendszerhez csatlakozással.

EDI



ELECTRONIC DATA INTERCHANGE (EDI) – ELŐNYÖK AZ ÖN SZÁMÁRA

- Megrendelések, számlák, megrendelések visszaigazolása és egyéb dokumentumok közvetlen cseréje a különböző ERP rendszerek között
- A hozzáférés csak engedélyezett felhasználók számára lehetséges, nincsenek adatvesztések, egyszerű archiválás és nyomon követés
- Sok manuális lépést takarít meg, a hibahajlam egyértelműen csökken
- Összességében hatékonyabb beszerzési lánc az üzleti folyamatok automatizálása révén
- A semleges interfész javítja a bizalmi kapcsolatot a vevő és a szállító között

TOOLSHOP



A WALTER TOOLSHOP – ELŐNYÖK AZ ÖN SZÁMÁRA

- Mindig a legfrissebb információk a Walter termékekről (pl. rendelkezésre álló készlet, vevőre szabott árak stb.)
- Gyorsan és egyszerűen használható (a Walter webplatform összes funkciója egyszeri bejelentkezéssel „Single Sign-on” keresztül)
- Minden mobil készülékről használható (az információk bármikor lehívhatók, és a termékek közvetlenül megrendelhetők)

Walter Xpress

Nagyon rövid az idő az elképzeléstől az egyedi szerszám kiszállításáig – Walter Xpress, a Walter gyors megrendelési és kézbesítési szolgáltatása maximális tervezési biztonságról gondoskodik. A Walter Xpress ma már mintegy 20000 egyedi szerszám meghatározott változatánál áll rendelkezésre. Szállítási határidő: a megrendelés beérkezésétől számítva két-három hét!

Walter Xpress

A WALTER XPRESS ÖSSZES ELŐNYE EGY PILLANTÁSRA

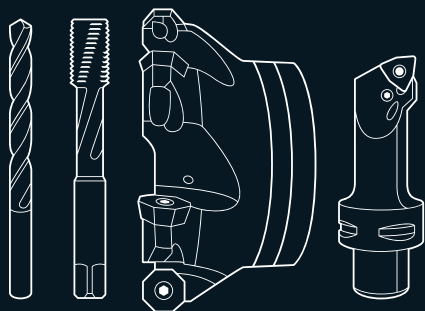
- Költségmegtakarítás a csökkentett tárolás révén
- nagyobb rugalmasság 2–3 hetes szállítási határidővel
- gyors visszajelzés az ajánlatról 24 órán belül
- A szerszám kialakítása közbeni hibák csökkenése az alkatrész-definíció szerinti szabályalapú konstrukció eredményeként
- Már az ajánlatadáskor terjedelmes dokumentáció áll a vevő rendelkezésére (TDM, BMG, DIN)



Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Németország

walter-tools.com



Walter Hungária Kft.
Budapest, Magyarország
+36 1 464 7160, service.hu@walter-tools.com
